

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2023.02.01.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa **D A B N DISTRIBUIDORA DE ALIMENTOS LTDA** inscrito no CNPJ nº 38.541.701/0001-00 classificado no Lote 01 - Mercearia, no valor global de R\$ 148.990,30 (cento e quarenta e oito mil novecentos e noventa reais e trinta centavos), Lote 02 - Frutas e Verduras, no valor global de R\$ 18.997,20 (dezoito mil novecentos e noventa e sete reais e vinte centavos), **FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA** inscrito no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 03 - Proteínas, no valor global de R\$ 118.962,50 (cento e dezoito mil novecentos e sessenta e dois reais e cinquenta centavos) e **P N FEITOSA SANCHO** inscrito no CNPJ nº 23.707.218/0001-86 classificada no Lote 04 - Pães, no valor global de R\$ 12.572,00 (doze mil quinhentos e setenta e dois reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

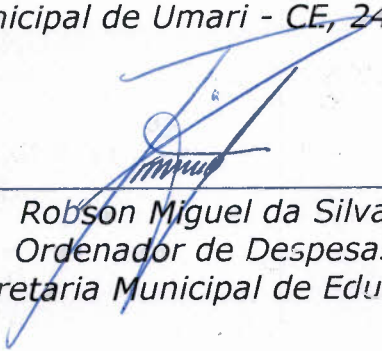
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 24 de Fevereiro de 2023.

  
\_\_\_\_\_  
Robson Miguel da Silva  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Educação