

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.12.19.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIO DE COMBUSTIVEIS CACHOEIRA LTDA** inscrito no CNPJ nº 03.010.559/0001-90 classificada no Lote 2 - Óleo Diesel S-10, no valor global de R\$ 83.462,40 (oitenta e três mil quatrocentos e sessenta e dois reais e quarenta centavos) e Lote 5 - Óleos lubrificantes, no valor global de R\$ 3.038,40 (três mil trinta e oito reais e quarenta centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 05 de Janeiro de 2023.



Francisca Leuda Ferreira  
Ordenadora de Despesas  
Gabinete do Prefeito

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.12.19.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIO DE COMBUSTIVEIS CACHOEIRA LTDA** inscrito no CNPJ nº 03.010.559/0001-90 classificado no Lote 1 - Gasolina Comum, no valor global de R\$ 53.631,00 (cinquenta e três mil seiscentos e trinta e um reais), Lote 2 - Óleo Diesel S-10, no valor global de R\$ 506.956,80 (quinhentos e seis mil novecentos e cinquenta e seis reais e oitenta centavos), Lote 3 - Óleo Diesel S500, no valor global de R\$ 1.272.000,00 (um milhão duzentos e setenta e dois mil reais), Lote 4 - Etanol, no valor global de R\$ 7.952,00 (sete mil novecentos e cinquenta e dois reais) e Lote 5 - Óleos lubrificantes, no valor global de R\$ 80.427,78 (oitenta mil quatrocentos e vinte e sete reais e setenta e oito centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 05 de Janeiro de 2023.

Edson Leite da Silva

Edson Leite da Silva  
Ordenador de Despesas  
Sec. Mun. de Agricultura e Des. Agrario

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.12.19.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIO DE COMBUSTIVEIS CACHOEIRA LTDA** inscrito no CNPJ nº 03.010.559/0001-90 classificado no Lote 1 - Gasolina Comum, no valor global de R\$ 20.390,40 (vinte mil trezentos e noventa reais e quarenta centavos), Lote 2 - Óleo Diesel S-10, no valor global de R\$ 9.660,00 (nove mil seiscentos e sessenta reais), Lote 3 - Óleo Diesel S500, no valor global de R\$ 97.689,60 (noventa e sete mil seiscentos e oitenta e nove reais e sessenta centavos), Lote 4 - Etanol, no valor global de R\$ 4.970,00 (quatro mil novecentos e setenta reais) e Lote 5 - Óleos lubrificantes, no valor global de R\$ 22.576,04 (vinte e dois mil quinhentos e setenta e seis reais e quatro centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

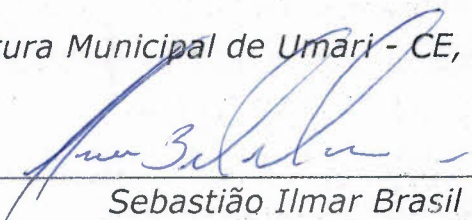
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 05 de Janeiro de 2023.

  
\_\_\_\_\_  
Sebastião Ilmar Brasil Silva  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Transportes

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.12.19.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIO DE COMBUSTIVEIS CACHOEIRA LTDA** inscrito no CNPJ nº 03.010.559/0001-90 classificado no Lote 1 - Gasolina Comum, no valor global de R\$ 106.200,00 (cento e seis mil duzentos reais), Lote 2 - Óleo Diesel S-10, no valor global de R\$ 38.640,00 (trinta e oito mil seiscentos e quarenta reais), Lote 3 - Óleo Diesel S500, no valor global de R\$ 254.400,00 (duzentos e cinquenta e quatro mil quatrocentos reais), Lote 4 - Etanol, no valor global de R\$ 12.922,00 (doze mil novecentos e vinte e dois reais) e Lote 5 - Óleos lubrificantes, no valor global de R\$ 57.548,74 (cinquenta e sete mil quinhentos e quarenta e oito reais e setenta e quatro centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

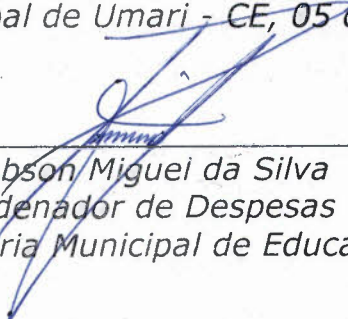
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 05 de Janeiro de 2023.

  
Robson Miguei da Silva  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Educação

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.12.19.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIO DE COMBUSTIVEIS CACHOEIRA LTDA** inscrito no CNPJ nº 03.010.559/0001-90 classificado no Lote 1 - Gasolina Comum, no valor global de R\$ 637.200,00 (seiscentos e trinta e sete mil duzentos reais), Lote 2 - Óleo Diesel S-10, no valor global de R\$ 83.462,40 (oitenta e três mil quatrocentos e sessenta e dois reais e quarenta centavos), Lote 3 - Óleo Diesel S500, no valor global de R\$ 164.851,20 (cento e sessenta e quatro mil oitocentos e cinqüenta e um reais e vinte centavos), Lote 4 - Etanol, no valor global de R\$ 27.335,00 (vinte e sete mil trezentos e trinta e cinco reais) e Lote 5 - Óleos lubrificantes, no valor global de R\$ 40.622,56 (quarenta mil seiscentos e vinte e dois reais e cinqüenta e seis centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 05 de Janeiro de 2023.

  
\_\_\_\_\_  
Josué Grangeiro Barros  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Saude

## TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.12.19.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIO DE COMBUSTIVEIS CACHOEIRA LTDA** inscrito no CNPJ nº 03.010.559/0001-90 classificado no Lote 1 - Gasolina Comum, no valor global de R\$ 119.028,96 (cento e dezenove mil vinte e oito reais e noventa e seis centavos), Lote 4 - Etanol, no valor global de R\$ 11.431,00 (onze mil quatrocentos e trinta e um reais) e Lote 5 - Óleos lubrificantes, no valor global de R\$ 11.859,50 (onze mil oitocentos e cinquenta e nove reais e cinquenta centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

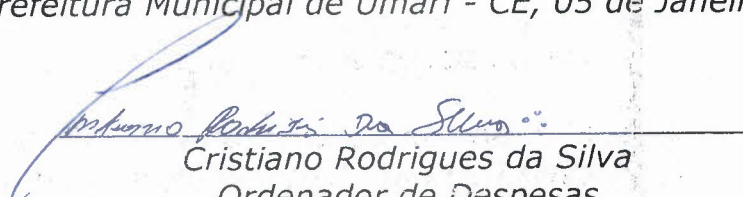
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 05 de Janeiro de 2023.

  
Cristiano Rodrigues da Silva  
Ordenador de Despesas  
Sec. Municipal de Assistencia Social