

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 908,63 (novecentos e oito reais e sessenta e três centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

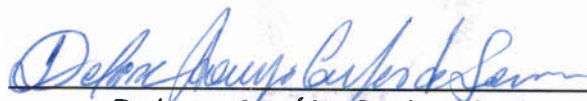
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.



Delane Araújo Carlos de Sousa  
Ordenador de Despesas  
Controladoria e Ouvidoria Geral

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa PAPELARIA ICOENSE LTDA inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 5.624,51 (cinco mil seiscentos e vinte e quatro reais e cinquenta e um centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

  
Bruno Alves Josué  
Ordenador de Despesas  
Procuradoria Geral do Município

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIAL VIEIRA COSTA LTDA** inscrito no CNPJ nº 41.250.142/0001-94 classificado no Lote 02 - Higiene e Limpeza, no valor global de R\$ 528,60 (quinhentos e vinte e oito reais e sessenta centavos) e **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 656,59 (seiscentos e cinquenta e seis reais e cinquenta e nove centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

  
\_\_\_\_\_  
Diocélia Grangeiro Bezerra Lucas  
Ordenadora de Despesas  
Sec. Mun. Meio Ambiente e Des. Territor.

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIAL VIEIRA COSTA LTDA** inscrito no CNPJ nº 41.250.142/0001-94 classificado no Lote 02 - Higiene e Limpeza, no valor global de R\$ 727,42 (setecentos e vinte e sete reais e quarenta e dois centavos) e **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 2.478,21 (dois mil quatrocentos e setenta e oito reais e vinte e um centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

Edson Leite da Silva

Edson Leite da Silva  
Ordenador de Despesas  
Sec. Mun. de Agricultura e Des. Agrário

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 795,13 (setecentos e noventa e cinco reais e treze centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

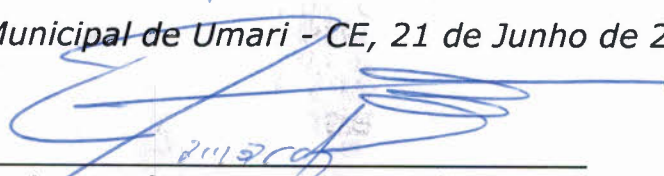
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

  
Lamarck irineu de Andrade  
Ordenador de Despesas  
Sec. Mun. de Planejamento e Gestão

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIAL VIEIRA COSTA LTDA** inscrito no CNPJ nº 41.250.142/0001-94 classificado no Lote 02 - Higiene e Limpeza, no valor global de R\$ 22.747,40 (vinte e dois mil setecentos e quarenta e sete reais e quarenta centavos), Lote 03 - Copa e Cozinha, no valor global de R\$ 80.423,25 (oitenta mil quatrocentos e vinte e três reais e vinte e cinco centavos), **FRANCISCO HENRIQUE DOS ANJOS SILVA** inscrito no CNPJ nº 38.541.701/0001-00 classificado no Lote 04 - Gêneros Alimentícios, no valor global de R\$ 53.192,10 (cinquenta e três mil cento e noventa e dois reais e dez centavos), Lote 05 - Frutas e Verduras, no valor global de R\$ 10.856,40 (dez mil oitocentos e cinquenta e seis reais e quarenta centavos), Lote 06 - Carnes e Frios, no valor global de R\$ 23.357,55 (vinte e três mil trezentos e cinquenta e sete reais e cinquenta e cinco centavos) e **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 61.413,50 (sessenta e um mil quatrocentos e treze reais e cinquenta centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

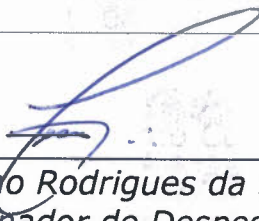
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.



---

*Cristiano Rodrigues da Silva*  
*Ordenador de Despesas*  
*Sec. Municipal de Assistência Social*

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 1.651,00 (um mil seiscentos e cinquenta e um reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

  
\_\_\_\_\_  
Jimmy Kendal Barros Monteiro  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Administração



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIAL VIEIRA COSTA LTDA** inscrito no CNPJ nº 41.250.142/0001-94 classificado no Lote 02 - Higiene e Limpeza, no valor global de R\$ 418,12 (quatrocentos e dezoito reais e doze centavos) e **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 353,10 (trezentos e cinquenta e três reais e dez centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

Francisca Isabele Pinheiro da Silva  
Francisca Isabele Pinheiro da Silva  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria Municipal de Cultura

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIAL VIEIRA COSTA LTDA** inscrito no CNPJ nº 41.250.142/0001-94 classificado no Lote 02 - Higiene e Limpeza, no valor global de R\$ 17.659,90 (dezessete mil seiscentos e cinquenta e nove reais e noventa centavos), Lote 03 - Copa e Cozinha, no valor global de R\$ 23.139,24 (vinte e três mil cento e trinta e nove reais e vinte e quatro centavos), **FRANCISCO HENRIQUE DOS ANJOS SILVA** inscrito no CNPJ nº 38.541.701/0001-00 classificado no Lote 04 - Gêneros Alimentícios, no valor global de R\$ 32.804,75 (trinta e dois mil oitocentos e quatro reais e setenta e cinco centavos), Lote 05 - Frutas e Verduras, no valor global de R\$ 4.275,50 (quatro mil duzentos e setenta e cinco reais e cinquenta centavos), Lote 06 - Carnes e Frios, no valor global de R\$ 11.768,60 (onze mil setecentos e sessenta e oito reais e sessenta centavos) e **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 60.022,35 (sessenta mil vinte e dois reais e trinta e cinco centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

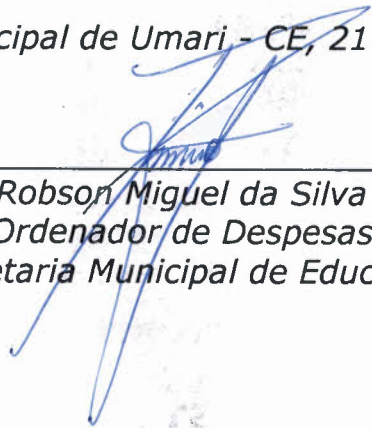
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

  
Robson Miguel da Silva  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Educação

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa COMERCIAL VIEIRA COSTA LTDA inscrito no CNPJ nº 41.250.142/0001-94 classificado no Lote 02 - Higiene e Limpeza, no valor global de R\$ 404,22 (quatrocentos e quatro reais e vinte e dois centavos) e PAPELARIA ICOENSE LTDA inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 7.335,74 (sete mil trezentos e trinta e cinco reais e setenta e quatro centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

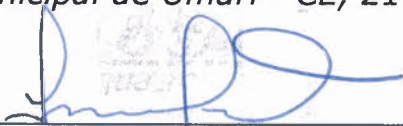
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

  
Francisco José Rodrigues da Silva  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Finanças

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIAL VIEIRA COSTA LTDA** inscrito no CNPJ nº 41.250.142/0001-94 classificado no Lote 02 - Higiene e Limpeza, no valor global de R\$ 640,44 (seiscentos e quarenta reais e quarenta e quatro centavos) e **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 631,91 (seiscentos e trinta e um reais e noventa e um centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

**José Judas Tadeu Cesar Bento**  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Infraestrutura

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **COMERCIAL VIEIRA COSTA LTDA** inscrito no CNPJ nº 41.250.142/0001-94 classificado no Lote 02 - Higiene e Limpeza, no valor global de R\$ 76.862,52 (setenta e seis mil oitocentos e sessenta e dois reais e cinquenta e dois centavos), Lote 03 - Copa e Cozinha, no valor global de R\$ 86.425,29 (oitenta e seis mil quatrocentos e vinte e cinco reais e vinte e nove centavos), **FRANCISCO HENRIQUE DOS ANJOS SILVA** inscrito no CNPJ nº 38.541.701/0001-00 classificado no Lote 04 - Gêneros Alimentícios, no valor global de R\$ 53.903,03 (cinquenta e três mil novecentos e três reais e três centavos), Lote 05 - Frutas e Verduras, no valor global de R\$ 23.716,72 (vinte e três mil setecentos e dezesseis reais e setenta e dois centavos), Lote 06 - Carnes e Frios, no valor global de R\$ 59.862,65 (cinquenta e nove mil oitocentos e sessenta e dois reais e sessenta e cinco centavos) e **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 22.684,29 (vinte e dois mil seiscentos e oitenta e quatro reais e vinte e nove centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.



---

Josué Grangeiro Barros  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Saúde

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 275,68 (duzentos e setenta e cinco reais e sessenta e oito centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

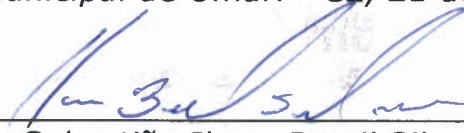
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.

  
Sebastião Ilmar Brasil Silva  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Transportes



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2022.05.30.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **PAPELARIA ICOENSE LTDA** inscrito no CNPJ nº 11.148.084/0001-21 classificado no Lote 01 - Material de Expediente, no valor global de R\$ 137,90 (cento e trinta e sete reais e noventa centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 21 de Junho de 2022.



Marcos Felipe Rodrigues Lopes  
Ordenador de Despesas  
Secretaria de Esporte, Lazer e Turismo