

## Prefeitura Municipal de Umarionale **Governo Municipal** Nº 232

CNPJ n° 07.520.372/0001-98

## TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão nº 2023.03.15.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, HOMOLOGO o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e ADJUDICO o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa ALF COMERCIO DE ELETRODOMESTICOS LTDA inscrito no CNPJ nº 12.581.380/0001-84 classificada no Lote 03 - Móveis Hospitalares e outros, no valor global de R\$ 20.350,00 (vinte mil trezentos e cinquenta reais), EMLAB EQUIPAMENTOS MÉDICOS HOSP E LAB LTDA inscrito no CNPJ nº 22.975.127/0001-69 classificada no Lote 01 - Móveis e eletrodomésticos, no valor global de R\$ 8.500,00 (oito mil quinhentos reais) e F. DENILSON F. DE OLIVEIRA LTDA inscrito no CNPJ nº 22.523.994/0001-63 classificada no Lote 02 - Ar condicionado, no valor global de R\$ 9.499,00 (nove mil quatrocentos e noventa e nove reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Umari - CE, 11 de Abril de 2023.

Josué Grangeiro Barros Ordenador de Despesas Secretaria Municipal de Saúde